Verein der Köche Bad Nauheim E. V.

BEITRITTSERKLÄRUNG

Name / Vorname: _____

Straße / Hausnummer : _____

PLZ /Ort: _____

Geburtsdatum: _____

Telefonnummer: _____ Mobil: _____

E-Mail: _____

Ausbildung: von_____ bis _____ im Lehrberuf: _____

Qualifikation:

- ☐ Küchenmeister abgelegt im Jahre _____
- ☐ Diätetisch geschulter Koch abgelegt im Jahre _____
- ☐ Patissier (Küchenkonditor) abgelegt im Jahre _____
- ☐ Geschult nach AEVO abgelegt im Jahre _____
- ☐ Berufsschullehrer mit Kochausbild. abgelegt im Jahre _____

Tätig in: ☐ Hotellerie/Restaurant ☐ Gemeinschaftsverpflegung ☐ Selbständig

---

Beitragsstaffeln:

1.	Ordentlich. Mitglied	Jahresbeitrag	24,00 €
2.	Außerordentlich. Mitglied	Jahresbeitrag	48,00 €
3.	Firmenmitgliedschaft	Jahresbeitrag	48,00 €
4.	Auszubildender	Jahresbeitrag	kostenfrei
5.	Spende		_____ €

IBAN _____

BIC _____

BANK _____

_____	_____	_____
Ort	Datum	Unterschrift